



# Zertifikat

## der Konformität

### der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA0990



Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

### Bauteile für Stahltragwerke

| Harmonisierte Norm    | Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes  | Deklarationsmethode                         |
|-----------------------|---|---|
| EN1090-1:2009+A1:2011 | Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung | 1, 2, 3a und 3b nach Tab. A.1 der EN 1090-1 |

hergestellt durch oder für

**R + I Rohr- und Industrieanlagen GmbH**  
Siegfried Marcus-Straße 9  
2362 Biedermansdorf, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

**R + I Rohr- und Industrieanlagen GmbH**  
Siegfried Marcus-Straße 9  
2362 Biedermansdorf, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

### EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **12.06.2014** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **11.06.2020** fällig.

Wels, 05.07.2017

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Zertifizierungsbeauftragter \*





# SCHWEISSZERTIFIKAT

Nr.: 0408-CPR-TA0990/1

|  |   |
|--|---|
| <b>Hersteller</b>  | <b>R+ I Rohr und Industrieanlagen GmbH<br/>Siegfried Marcus-Straße 9<br/>2362 Biedermansdorf, Österreich</b>            |
| <b>Betriebsstätten des Herstellers</b>                                 | <b>R+ I Rohr und Industrieanlagen GmbH<br/>Siegfried Marcus-Straße 9<br/>2362 Biedermansdorf, Österreich</b>            |
| <b>Norm</b>  | <b>EN 1090-1:2009+A1:2011<br/>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>  |
| <b>Ausführungsklasse</b>   | Bis einschließlich EXC2   |
| <b>Schweißprozesse</b><br>(Referenznummer nach ISO 4063)               | 141 – Wolfram-Inertgasschweißen<br>135 – Metall - Aktivgasschweißen<br>111 – Lichtbogenhandschweißung                   |
| <b>Grundwerkstoffe</b><br>(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation) | S235 - S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3<br>Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4                           |
| <b>Verantwortliche<br/>Schweißaufsichtsperson</b>                      | Dipl.-Ing. Ableidinger, IWE   |
| <b>Vertreter</b>   | Ing. Peter Tesch  |
| <b>Bestätigung</b>   | Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die<br>Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten<br>vorhanden sind. |
| <b>Bemerkungen</b>   | Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich<br>von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA0990                               |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b>   | 12.06.2014 (Erstausstellung)  |
| <b>Nächste Überwachung</b>   | 11.06.2020  |

Wels, 05.07.2017

  
Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Zertifizierungsbeauftragter \*

